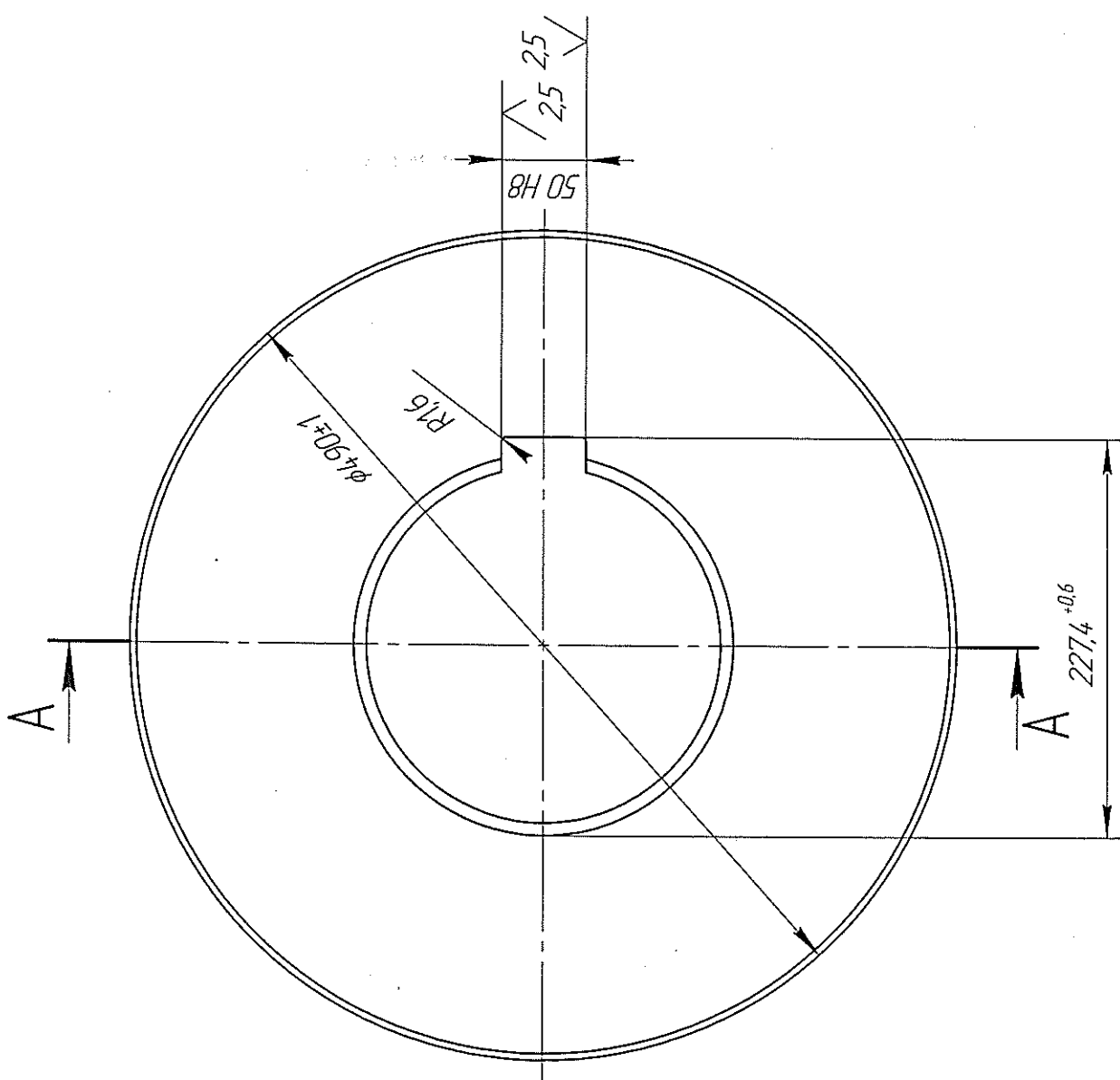
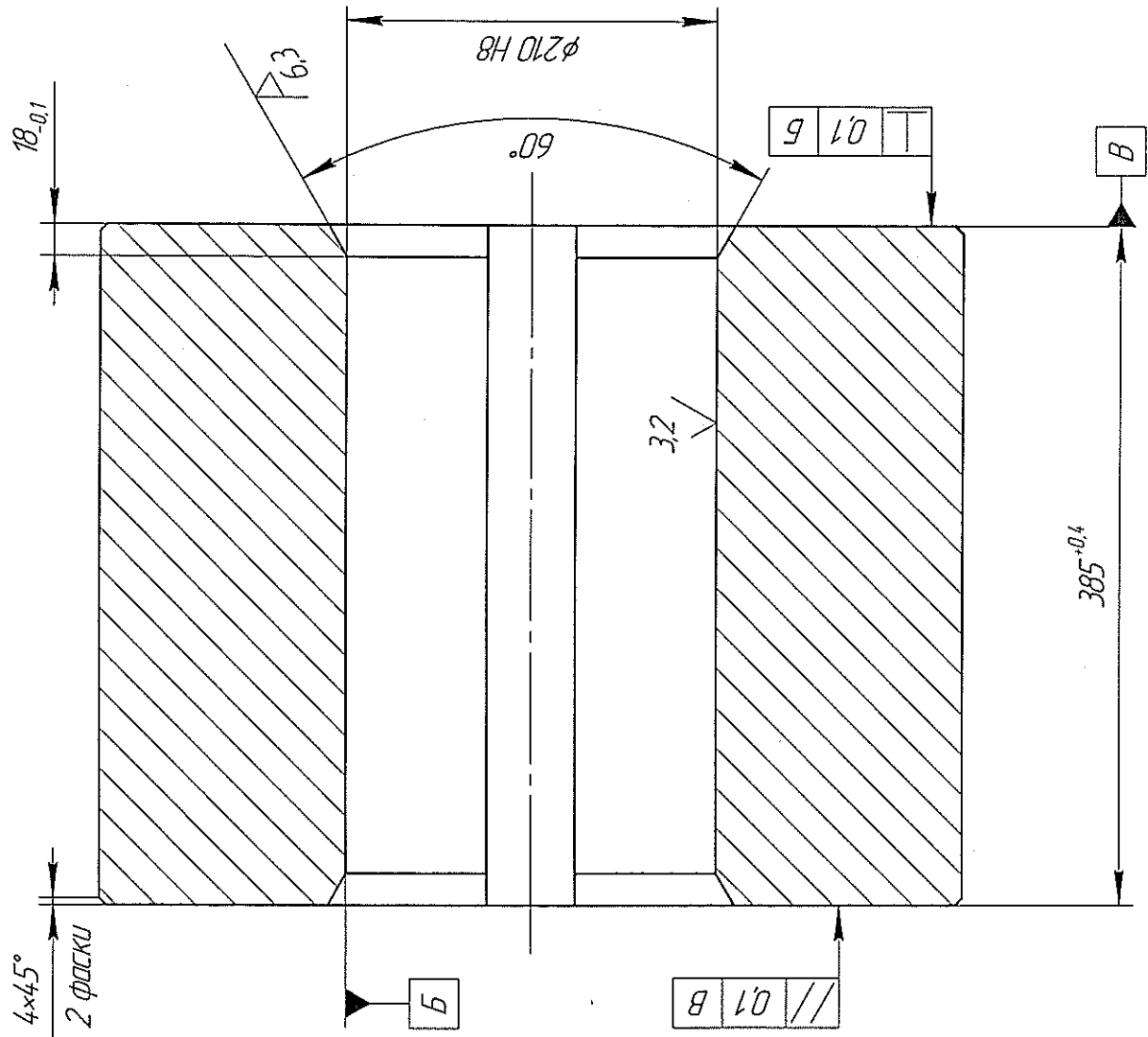


A-A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Термообработка по режиму Изготовителя.  
Твёрдость по гр. III HB 187-229 ГОСТ 8479-70.
3. Изготовление, приёмка и маркировка согласно СОУ МП 77.180 - 109 : 2007.

704 ШПС

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сирота	Сирота	11.12.00		464,1	1:4
Проб.	Чедененко	Чедененко	11.12.00			
Т.контр.	Родков	Родков	11.12.00			
Гл.калп.	Мельник	Мельник	11.12.00			
Н.контр.	Мишурин	Мишурин	11.12.00			
Утв.	Олейник	Олейник	11.12.00			

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов	Листов

Валок шаропрокатных станов	ПАО ДМК Прокатный цех Бюро калибровки
Сталь 35ХГСА ГОСТ 4543-71	